

各種フィン一覧表		9.53							12.7	15.88					
管径 [mmφ]		9.53			12.7	15.88			9.53		12.7		15.88/16		
パターン名称		3B	3B銅	3H	4E	5E	5D	5F	44巾	32P	65巾	65巾	76巾	100巾	S
工法	拡管	○	○	○	○	○	○	○							
	圧入								○	○	○	○	○	○	○
パターン	千鳥	○	○		○	○	○	○	○		○	○	○	○	
	並列			○						○				○	○
フィン材質	アルミ	○		○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○
	銅		○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	
	SUS								○		○	○	○		
	チタン												○		
フィンピッチ [mm]	最小	1.6	1.8	2.0	2.5	2.0	2.0	4.3	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	最大	6.35	4.5	4.0	8.5	6.35	6.35	10	任意	任意	任意	任意	任意	任意	任意
寸法 [mm]	列ピッチA	22	22	25.4	33	33	40	50	22	32	33	33	38	50	38
	段ピッチB	25.4	25.4	25.4	38	38	38	50	25.4	32	38	38	38	50	38
	カラーハイトH最小	1.6	1.8	2.0	2.5	2.0	2.0	4.3	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	カラーハイトH最大	6.35	4.5	4.0	8.5	6.35	6.35	10	-	-	-	-	-	-	-
	ピッチC	25.4	25.4	-	38.1	38.1	44.3	55.9	25.4	-	-	38	42.5	-	-

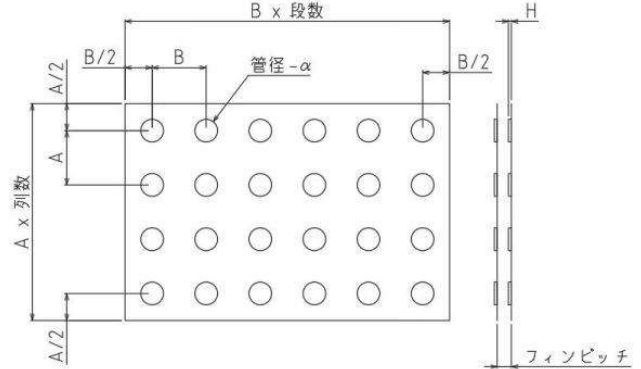
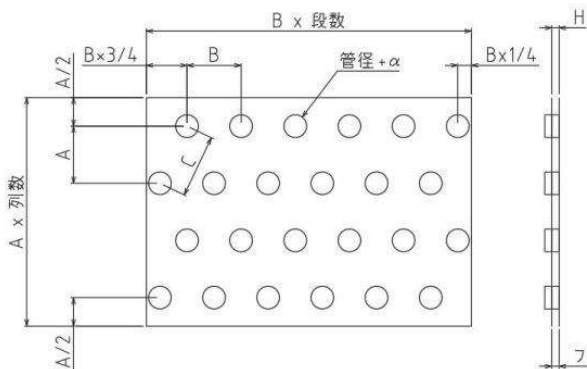
※拡管式銅フィンはその都度お問い合わせください。

以下は、用語と寸法記号の説明です。

パターン

下図のような「ひし形」状のパイプ並びを「千鳥」と呼んでいます。

下図のような「正方形」状のパイプ並びを「並列」と呼んでいます。



何が違うの？
「千鳥パターン」の利点⇒風が蛇行して進む⇒高性能を狙えます。
上の絵では上下方向に風を通すのが良いとされています。また、バンド配列が複雑な場合、中の方のパイプならバンドの方向が6通りあり、検討しやすい利点があります。

フィンピッチは
工法が拡管の場合、フィンピッチはフィンのカラーハイト(H)で決まります。
何で決まらるか？ 拡管に用いられる管材質は銅管(O材)に限られます。

「並列パターン」の利点⇒パイプのバスに登りを作りたくない場合、排出性の良い配列を作りやすい利点があります。

工法が圧入の場合、フィンピッチは圧入機の設定で決まります。
圧入に用いられる管材質は銅管、ステンレス管、アルブラ管、チタン管、等があります。

パイプ、フィン仕様の詳細に関しては弊社にお問い合わせください。

[現在のページをPDFで表示する。](#)